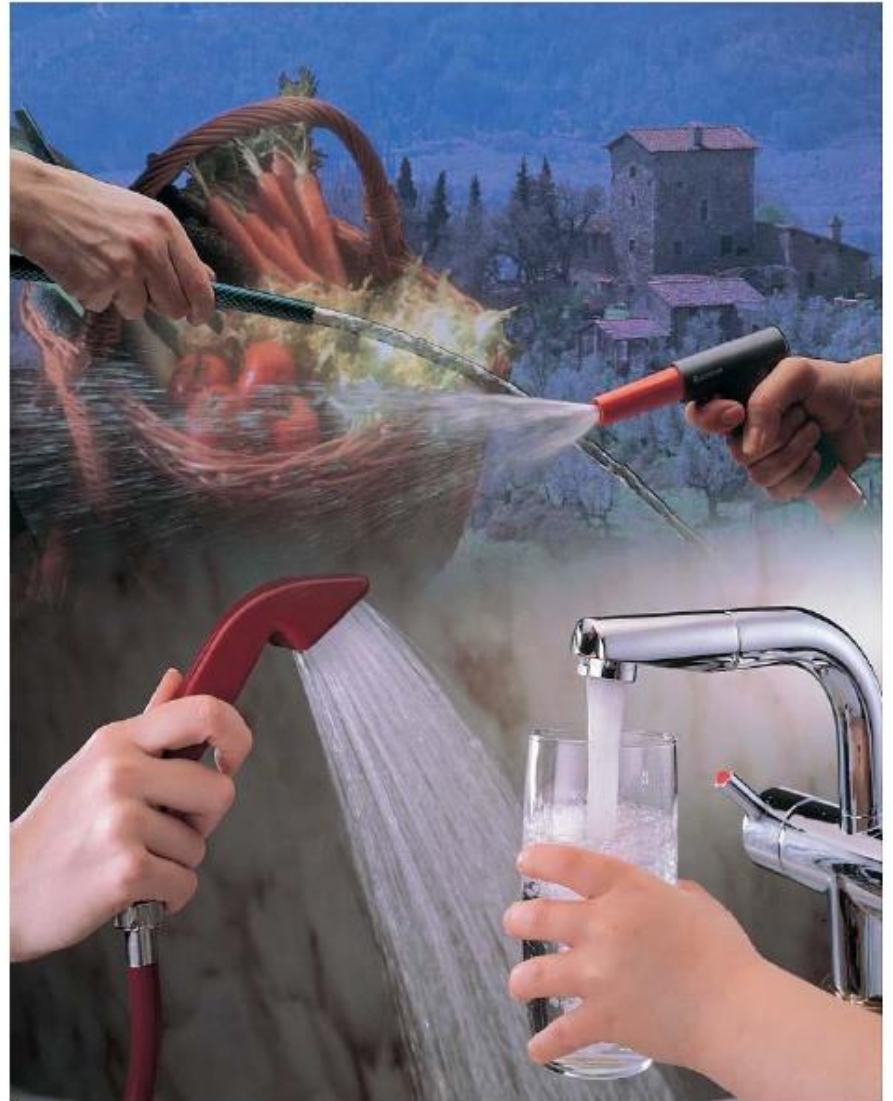


Home Boosters



Upa!

y la presión sube



➤ SISTEMAS UPA



UPA15-90 160

Características:

- Gasto máximo: 1800 lt/hr
- Presión máxima: 9 metros (13 psi)
- 1/6 HP, 1X127 Volts – 60 Hz
- Peso: 2.7 kg.
- Consumo: 40 watts, 1 amp.
- Temperatura máxima del líquido: 60° C
- Funcionamiento automático
- Incluye kit de instalación
- Incluye herramienta y manual

Características:

- Gasto máximo: 4,400 lt/hr
- Presión máxima: 12 metros (17 psi)
- 1/4 HP, 1X120 Volts – 60 Hz
- Peso: 2.7 kg.
- Consumo: 220 watts, 2 amp.
- Temperatura máxima del líquido: 60° C
- Funcionamiento automático
- Incluye kit de instalación
- Incluye herramienta y manual

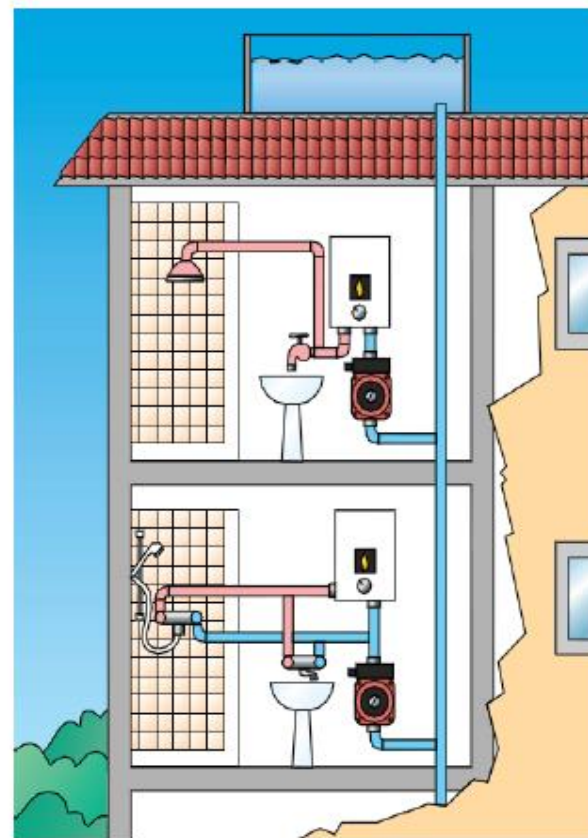
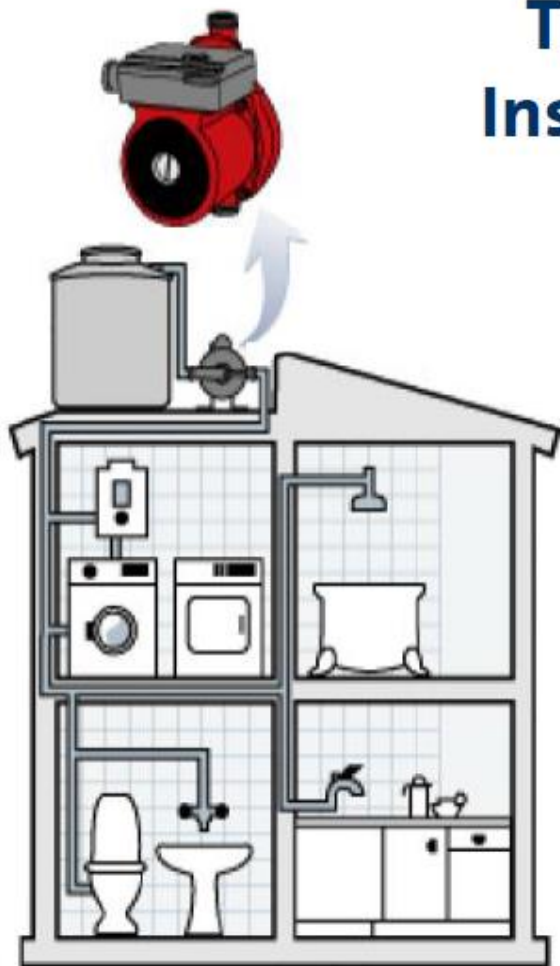


UPA -120

➤ SISTEMAS UPA



Tipos de Instalación



Grundfos MQ

MODERN
COMFORT

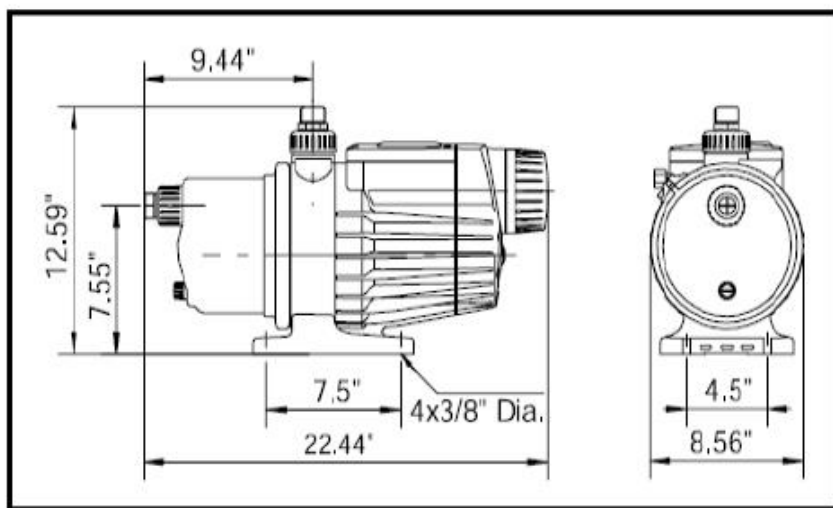




➤ Grundfos MQ

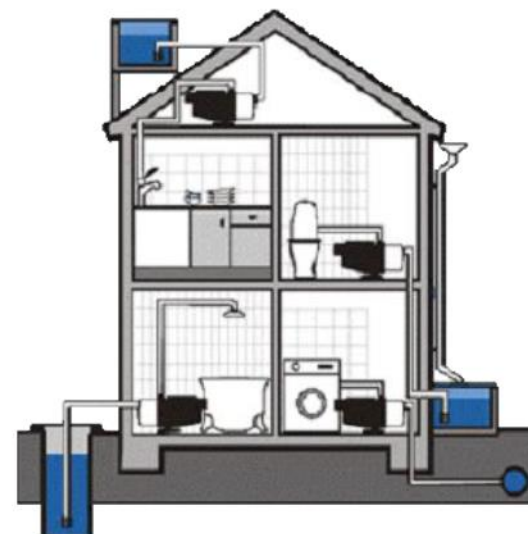
Datos Eléctricos y Dimensiones

Pump type	Voltage	I _n [A]	I _{start} [A]	P ₂		Net weight [pounds]
				[W]	[hp]	
MQ 3-35	1 X 110-120 V	7.2	12.5	580	0.79	29
MQ 3-45	1 X 110-120 V	9.2	12.5	680	0.92	29
MQ 3-35	1 X 220-240 V	3.7	8.6	580	0.79	29
MQ 3-45	1 X 220-240 V	4.5	8.6	680	0.92	29





➤ Grundfos MQ Instalación



➤ Grundfos MQ



MQ 3-35 , $\frac{3}{4}$ DE HP 115 VOLTS
MQ 3-45 , 1 DE HP 115 VOLTS

SUBMERSIBLE
PRESSURE PUMPS

SB & SBA



Sistema SB/SBA

Características y beneficios

➤ OPERACION SILENCIOSA

La bomba SB no emite ruido cuando está sumergida y por lo tanto es una alternativa silenciosa para las bombas no sumergibles.

➤ ALTA CONFIABILIDAD

La bomba SB está construida de materiales de composite y acero inoxidable los cuales son resistentes a la corrosión.

➤ SIN ATASCAMIENTOS

La bomba cuenta con un colador en la succión que previene partículas grandes en la bomba.

➤ LARGA VIDA

El flotador previene que el aire entre al sistema cuando se queda sin agua.

➤ PROTECCION INTEGRADA

La bomba ofrece protección térmica por sobrecarga.

➤ ESPECIALMENTE PARA LA SBA

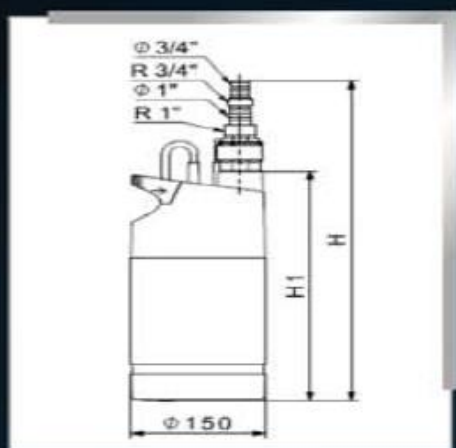
- Simplicidad: Unidad todo en uno.
- Fácil instalación: No requiere unidad de control externa.
- Protección por falta de agua integrada
- Asa de izaje.



Sistema SB

La bomba Grundfos SB es una bomba sumergible para agua limpia.

La bomba en sí es muy silenciosa, y cuando está instalada en una cisterna o tanque, el ruido nunca será un problema. La bomba SB requiere un controlador externo, como el PM (Pressure Manager) de Grundfos, para una operación automática.



Tipo de Bomba	H	H1
	mm	mm
SB 3-35	536	390
SB 3-45	560	415

Longitud de Cable: 15m

Máx. Profundida de Instalación: 10 m



Sistema SBA

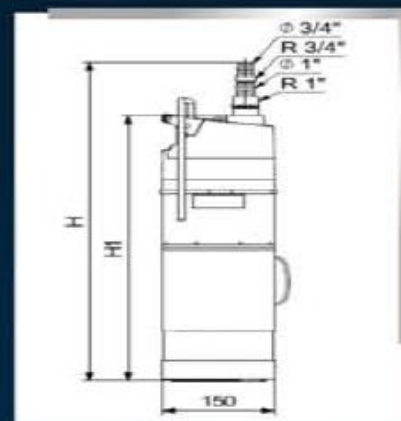
La Nueva bomba Grundfos SBA es una unidad completa todo en uno. Está basada en la SB, pero cuenta con una unidad de control integrada; eliminando la necesidad de un controlador externo.

Con la nueva SBA, todo lo que necesita para garantizar un bombeo de agua confiable está incluido.

Construida para sus necesidades

Muchos instaladores y dueños de casas; quieren una solución de bombeo simple pero confiable que requiere sólo unos cambios mínimos a la instalación original.

La SBA es literalmente una solución conecte y bombeé. Una vez instalada y conectada la tubería, lo unico que necesita hacer es encender la bomba. El resultado es una solución confiable que reduce grandemente los costos de intalación.

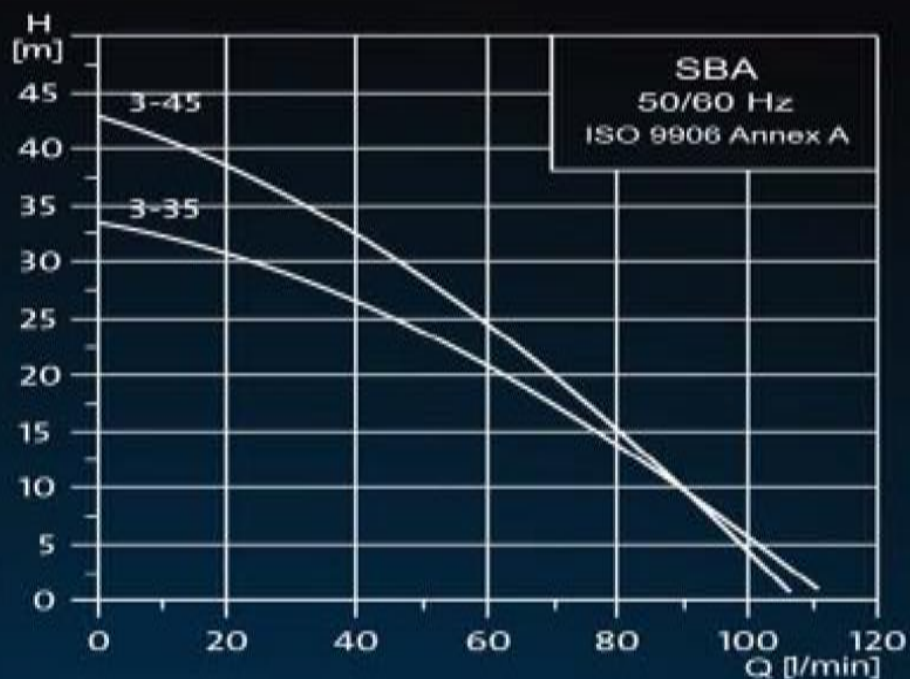


Tipo de Bomba	H	H1
	mm	mm
SBA 3-35	622	529
SBA 3-45	646	553

Longitud de Cable: 15m

Máx. Profundida de Instalación: 10 m





Grado de Selección

Recomendación general

Tamaños de bombas recomendados para las aplicaciones más típicas:

Aplicación	Bomba
Casa de 1 Nivel: Para baños, lavadora, lavado de carro y riego del jardín.	SBA 3-35
Casa de 2 Niveles: Para baños, lavadora, lavado de carro y riego del jardín.	SBA 3-45

➤ SISTEMAS CMBE

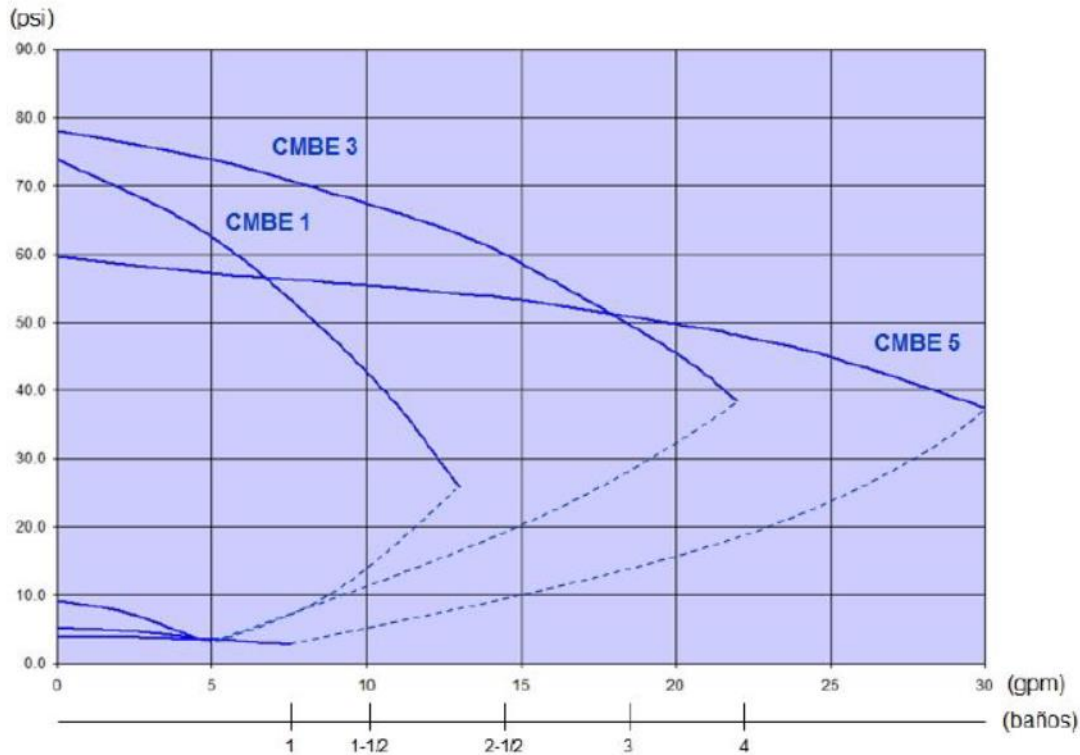
El Sistema Booster CMBE está diseñado para el abastecimiento de agua limpia dentro y fuera de:

- Casas Habitación
- Casas de Recreo
- Granjas y Fincas
- Escuelas
- Pequeños hoteles
- Pequeños Centros Comerciales



➤ SISTEMAS CMBE

Curva de desempeño

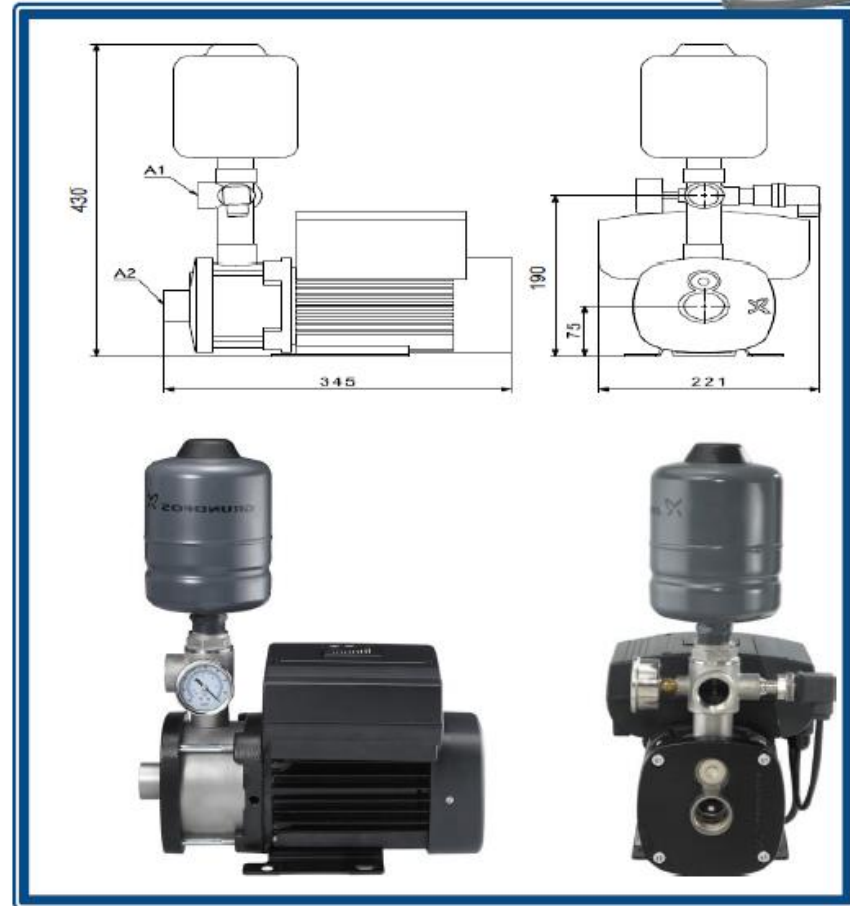


*Baños de acuerdo al método Demanda Pico de siete minutos.

➤ SISTEMAS CMBE

Datos Técnicos

- Cable: 1.5 m
- Conexiones: 1"
- Protección Integrada
 - Sobrecarga Térmica lenta
 - Bloqueo de bomba
- Voltaje: 1 x 220-240 V
- Protección contra Corrido en Seco
- Protección contra fallo de sensor
- IP 55
- Presión Máx. de Operación: 100 psi

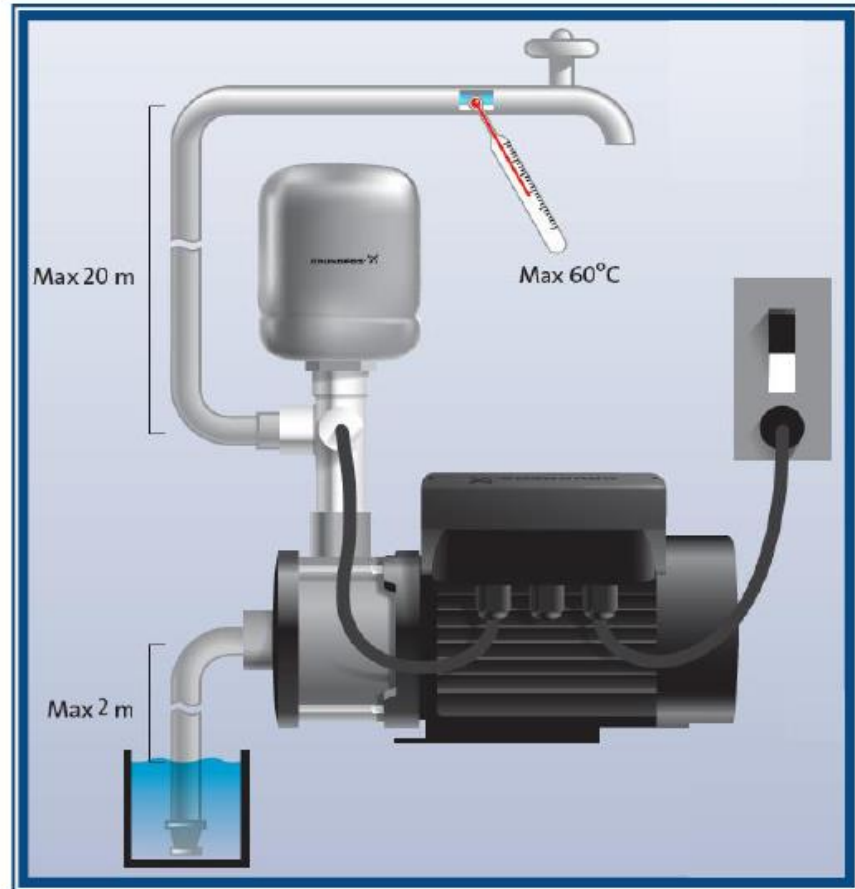


➤ SISTEMAS CMBE

Instalación



- Máx. Temperatura del agua: 60 °C
- Máx. 20 metros de altura entre la descarga del Booster y la salida más alta.
- Succión Máx. de 2 metros negativa
- En aplicaciones con succión negativa incluir válvula de pie (pichancha)
- No es autocebante



➤ SISTEMAS CMBE



CMBE 1-4 BOMBA DE ¼ DE HP 220-440

CMBE 3-4 BOMBA DE 1 DE HP 220-440

CMBE 5-3 BOMBA DE 1.5 DE HP 220-440

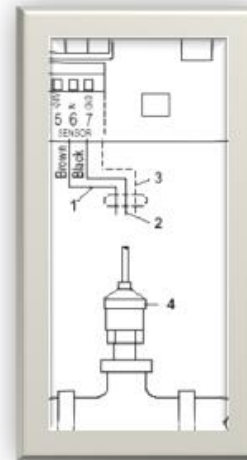
www.grundfos.com

Kit de Presión Constante SQE



➤ SISTEMAS SQE

Sensor de Presión



Tanque Diafragma

- Suministro de presión
- Almacenamiento
- Presión de Aire del Tanque = 70% del setpoint

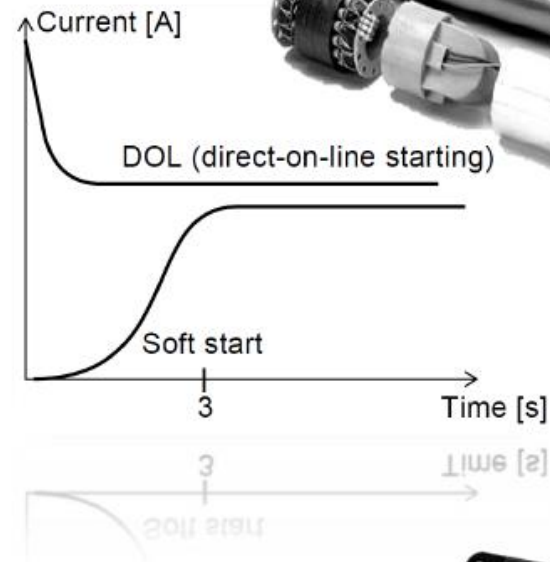


➤ SISTEMAS SQE



SQE

- Nomenclatura: 22SQE15-220
- Motor con variador integrado
- Arranque Suave
- Alto Torque de Arranque
- Protecciones de bomba & motor
 - Corrido en Seco
 - Sobrecarga
 - Alta Temperatura
 - Alto/Bajo voltaje



Unidad de Control CU301

- Interfase con el usuario
- Interfase de control & comunicación para la bomba

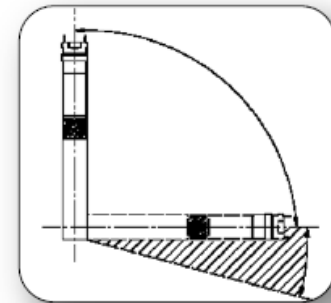
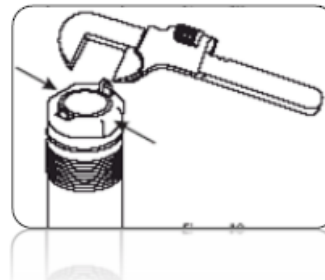
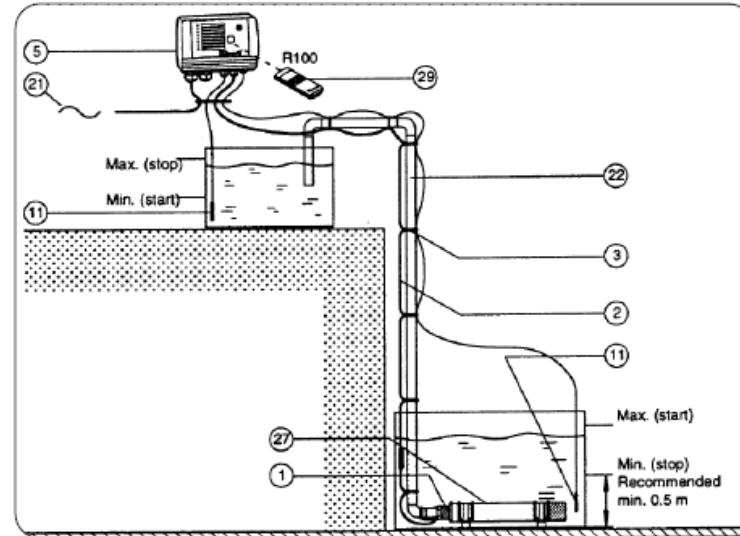


➤ SISTEMAS SQE



Instalación de la SQE

- Instalación horizontal o vertical
- Profundidad mínima de 6 ft debajo del nivel dinámico
- Cuando se instala en cisterna es necesario colocar una camisa de enfriamiento
- Sujete la bomba solamente de la parte hexagonal.



UNILIFT CC

La nueva generación de bombas
multi-propósito de drenaje



➤ SISTEMAS UNILIFT



UNILIFT CC:

Bomba sumergible para bombeo de agua limpia



- Función incorporada de succión de bajo nivel hasta 3 mm de agua
- Válvula de venteo integrada para un arranque seguro
- Sistema de aislamiento desarrollado con 3 sellos mecánicos en una cara de cerámica con un anillo adicional V-ring
- Motor con camisa de enfriamiento, capacidad de corrido en seco y protección de motor integrada
- Con o sin flotador integrado para un arranque y paro automático o manual
- Válvula check integrada
- Adaptador de conexión de descarga de 3 diámetros en $\frac{3}{4}$, 1 y 1 $\frac{1}{4}$ " NPT
- Cable de alimentación encapsulado de 8 ft
- Voltaje 1X115V ó 1X230V
- Trabajo continuo estando la bomba totalmente sumergida

➤ SISTEMAS UNILIFT

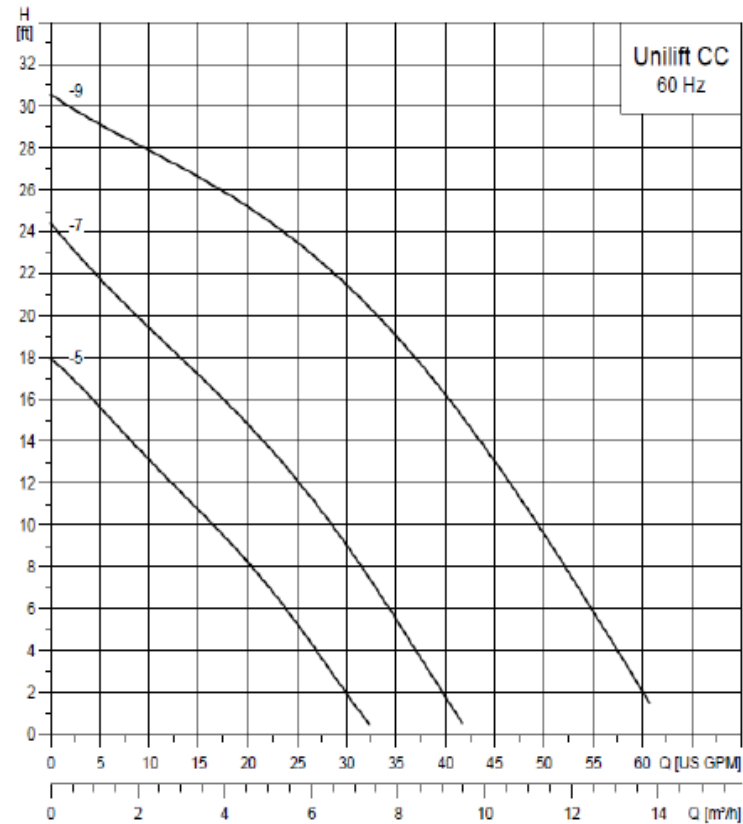


UNILIFT CC:

Bomba sumergible de achique para bombeo de agua limpia



- Tres modelos disponibles CC5, CC7 y CC9 para una carga máxima de 30.8 ft, a un gasto máximo de 62 gpm y con 10 mm de paso de esfera máximo



➤ SISTEMAS UNILIFT



UNILIFT CC:

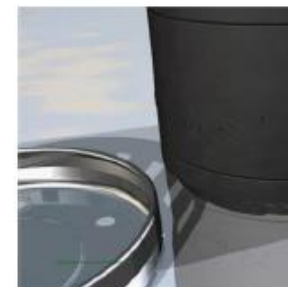
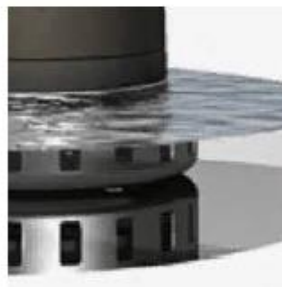
Las ventajas del producto equivalen a beneficios para el usuario

Ventaja:

> Habilidad real de baja succión hasta 3 mm

Beneficio:

- > Habilidad de baja succión
- > Evita el retiro costoso de agua residual
- > Limpieza sencilla





➤ SISTEMAS UNILIFT



UNILIFT KP:

Bomba sumergible en acero inoxidable para bombeo de aguas grises



- Motor completamente encapsulado y embobinado de motor herméticamente sellado
- Camisa de enfriamiento
- Conector del cable en acero inoxidable, herméticamente sellado
- Rejilla de la base removible para la función de baja succión
- Flotador ajustable
- Instalación portátil o fija
- Cable de alimentación encapsulado de 10 ft y 25 ft
- Voltaje 1X115V
- Descarga de 1 1/4" NPT
- Trabajo continuo estando la bomba totalmente sumergida

➤ SISTEMAS UNILIFT

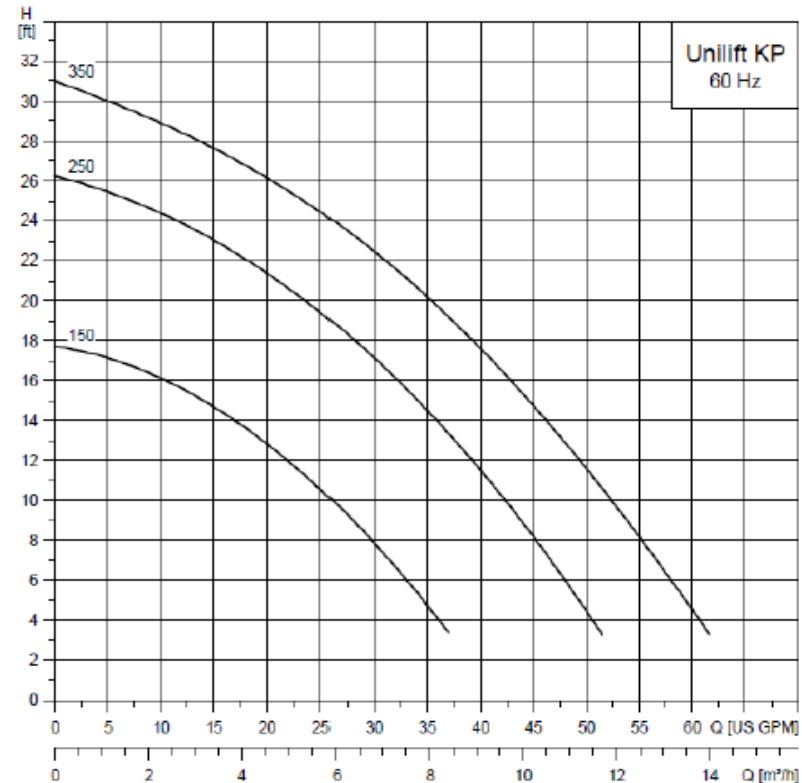


UNILIFT KP:

Bomba sumergible de achique para bombeo de agua limpia



- 3 modelos disponibles KP150, KP250 y KP350 para una carga máxima de 31 ft, a un gasto máximo de 65 gpm y con 10 mm de paso de esfera máximo



➤ SISTEMAS UNILIFT



AUTOMATICA			
MODELO	HP	VOLTS	
KP150	1/4	115	
KP250	1/3	115	
KP350	1/2	115	

➤ SISTEMAS UNILIFT



UNILIFT AP

Robustas y confiables con un valor agregado en precio y funcionamiento



➤ SISTEMAS UNILIFT

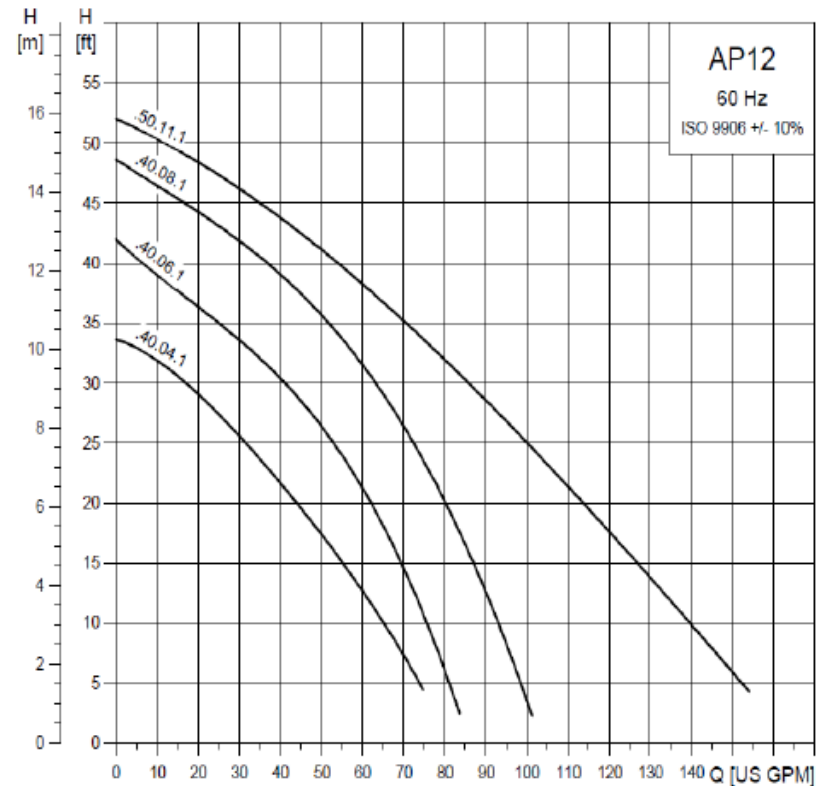


UNILIFT AP12:

Bomba sumergible de achique para bombeo de agua limpia



- 4 modelos disponibles para una carga máxima de 52 ft, a un gasto máximo de 154 gpm y con 10 mm de paso de esfera máximo



➤ SISTEMAS UNILIFT

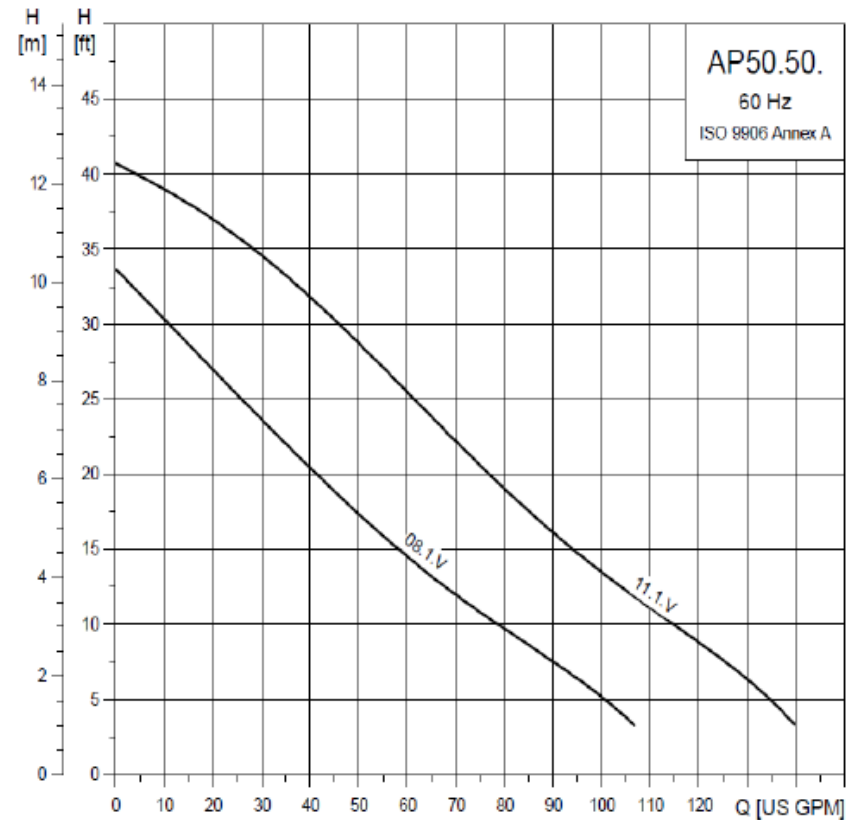


UNILIFT AP50:

Bomba sumergible de aguas residuales para bombeo de aguas negras



- 2 modelos disponibles para una carga máxima de 41 ft, a un gasto máximo de 140 gpm y con 50 mm de paso de esfera máximo



➤ SISTEMAS UNILIFT

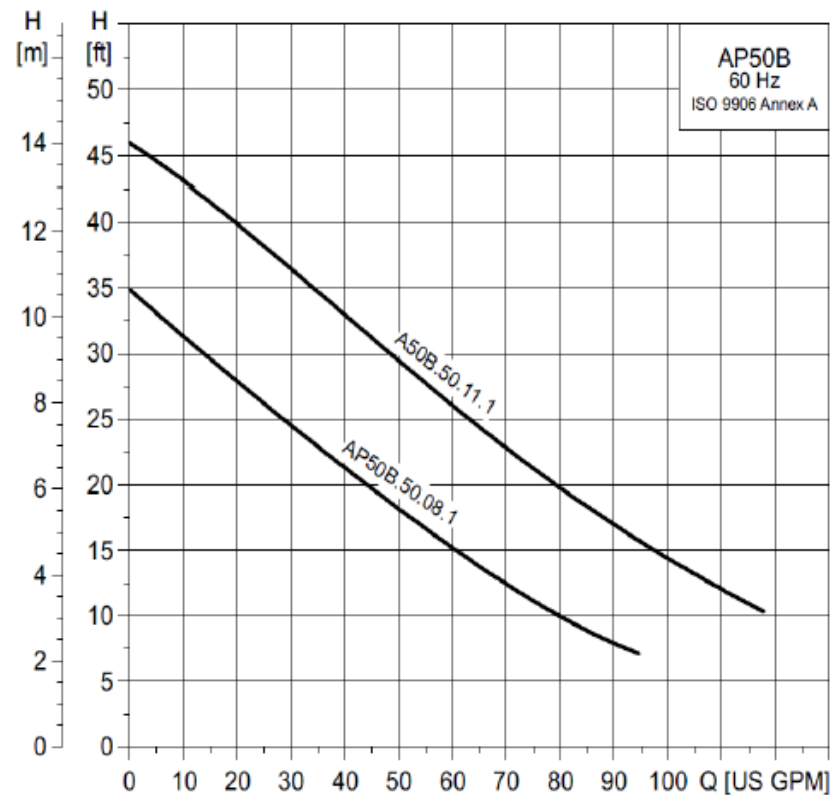


UNILIFT AP50B:

Bomba sumergible de aguas residuales para bombeo de aguas negras



- 2 modelos disponibles para una carga máxima de 46 ft, a un gasto máximo de 108 gpm y con 50 mm de paso de esfera máximo

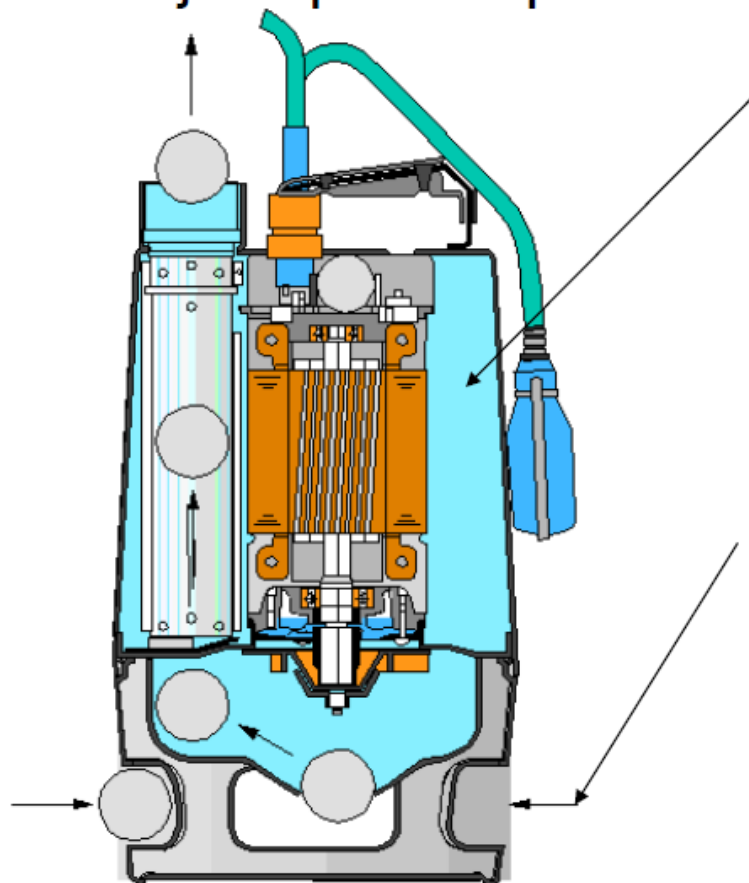


➤ SISTEMAS UNILIFT



UNILIFT AP:

Las ventajas del producto equivalen a beneficios para el usuario



Ventaja:

> Motor con camisa de enfriamiento

Beneficio:

> Operación también con motor parcialmente sumergido

Ventaja:

> Amplio paso de esfera en la AP35 y AP50 (50mm)

Beneficio:

> La más alta confiabilidad en el caso de grandes sólidos y líquidos que contienen fibras

► SISTEMAS UNILIFT



EF25

Bomba sumergible de efluente para aguas grises

- Ligera
- Resistente a la corrosión
- Operación manual o automática
- Operación semi-continua de 8 hrs por día estando la bomba totalmente sumergida
- Máximo 20 arranques por hora
- Descarga de la bomba de 1 ¼" y se ajusta a ¾" NPT mediante un codo incluido
- Impulsor vortex
- Cable de alimentación de 8 ft



➤ SISTEMAS UNILIFT



EF25: Bomba sumergible de efluente para aguas grises



- 1 solo modelo para una carga máxima de 17 ft, a un gasto máximo de 28 gpm y con 10 mm de paso de esfera máximo



► SISTEMAS UNILIFT

SU25



Bombas sumergible de achique para agua limpia

- Ligera
- Resistente a la corrosión
- Operación manual o automática
- Operación semi-continua de 8 hrs por día estando la bomba totalmente sumergida
- Máximo 20 arranques por hora
- Descarga de la bomba de 1 ½" NPT
- Impulsor semi-abierto
- Cable de alimentación de 8 ft



➤ SISTEMAS UNILIFT



SU25: Bomba sumergible de achique para agua limpia



- 1 solo modelo para una carga máxima de 16 ft, a un gasto máximo de 36 gpm y con 5 mm de paso de esfera máximo





Gracias por su atención.